

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || [gsg@nt-rt.ru](mailto:gsg@nt-rt.ru)

# Системы макаронных изделий, сухих завтраков и закусок H-PACKER Технические характеристики



# GEA H-PACKER SI

**GEA H-Packer SI представляет собой упаковочную машину с шаговым перемещением для длинных макаронных изделий и специальных продуктов в пакетах-подушках.**

Система состоит из следующих основных компонентов:

- Одиночный дозатор, состоящий из весового блока и объемной финишной системы для достижения конечного веса; регулируемый канал подачи, который позволяет работать с различными форматами длиннорезанных макаронных изделий;
- Горизонтальная упаковочная машина с управлением через ПЛК.

Эффективность обеспечивается возможностью проектирования машины с двойной системой запаивания путем термосварки и тепловым импульсом (в зависимости от того, какая пленка используется — ламинированная или полиэтиленовая), что гарантирует минимальный процент брака упаковок. Машина может работать с сложными и слаботекучими продуктами благодаря перемещению с помощью механических и пневматических устройств.

GEA H-Packer SI выполнена из высококачественных материалов, которые существенно снижают износ деталей и, соответственно, затраты на техническое обслуживание. Катушки для пленки, расположенные снизу, легко заменяемы. Параметры машины легко регулируются благодаря интерфейсу оператора, цветной панели сенсорного типа для сохранения рецептов, контроля и самодиагностики рабочих параметров.

Производительность машины (относится к пакетам спагетти 500 г, диаметр 1,7 мм, длина 260 мм).

- Скорость упаковывания: до 60 пакетов в минуту.



# GEA H-PACKER SO PLUS

Компания GEA перепроектировала машину H-Packer SO Plus для упаковки длиннорезанных макаронных изделий, интегрировав в нее более быструю, чрезвычайно надежную и технологически совершенную систему, состоящую из двойной дозирующей установки и упаковочной машины непрерывного действия. Это позволяет производителям макаронных изделий увеличить поток продукции, свести к минимуму потери продукта, упростить управление линией и обеспечить плавное наполнение пакета в процессе упаковки..

Быстрое и идеальное наполнение благодаря новой системе двойной дозирующей установки H-Packer SO Plus оснащен двойным весовым бункером-дозатором и искусственным интеллектом, оптимизирующим подачу продукта к горизонтальной упаковочной машине, что обеспечивает особо деликатное обращение с плоскими и шероховатыми продуктами и значительное снижение объема ломаного продукта. Технологии искусственного интеллекта позволяют регулировать вместимость контейнеров для сбора отбракованных упаковок для исправления любых ошибок взвешивания и обеспечения более высокой точности взвешивания.

Оптимизированная подача пленки и улучшенное управление бумажной пленкой  
Держатель бобины с электроприводом  
H-Packer SO Plus также идеально подходит для работы с бумажной пленкой. Благодаря двойному рулонодержателю с приводом от бесщеточного электродвигателя можно управлять натяжением пленки с панели оператора в целях оптимизации размотки рулона и, соответственно, улучшения внешнего вида упаковки. Смена рулона происходит автоматически, при этом синхронизированное соединение рулонов пленки позволяет до минимума сократить количество бракованных пакетов. Устройство протяжки пленки, оптимизированное для работы с бумагой, оснащено нагреваемыми роликами, которые улучшают продольную запайку упаковки, не повреждая бумажный материал.

Улучшенная электронная архитектура и настраиваемый интерфейс оператора  
HMI

Новая электронная архитектура на базе ПЛК Siemens обеспечивает централизованное управление системой и настраиваемый интерфейс оператора. Интегрированная электронная архитектура обеспечивает непрерывный обмен данными между упаковочными машинами и системой производственного контроля. Эта особенность, в сочетании с независимыми бесщеточными электродвигателями, обеспечивает более плавную подачу макаронных изделий и пленки для более привлекательной с эстетической точки зрения упаковки.

Новые стандарты безопасности для более надежной обработки

Сварные губки со стриппером

Новое светодиодное освещение для быстрого выявления возможных неисправностей в процессе работы и защитное устройство, оснащенное программируемыми датчиками, обеспечивают высокий стандарт безопасности. В качестве еще одного средства защиты от несчастных случаев был установлен контейнер для сбора отбракованных упаковок: В него попадают все отбракованные упаковки, как с продуктом, так и без него, при этом нет необходимости в открывании дверцы машины.

Новые запатентованные сварные губки со стриппером

Машина комплектуется обновленной запатентованной системой захвата и снятия длинных макаронных изделий, которая обеспечивает идеальную запайку упаковок без отходов из-за отбраковки несоответствующих упаковок. Новый запатентованный механизм перемещения, управляемый с помощью панели на основе HMI, еще больше повышает эксплуатационную надежность машин и критически важных компонентов и снижает количество вмешательств для проведения технического обслуживания, а также количество отбраковываемых упаковок.

Благодаря сочетанию новых губок для сварки пакетов с полностью переработанным щеточным узлом H-Packer SO Plus является одной из самых технологически совершенных систем для упаковки длиннорезанных макаронных изделий, гарантируя высокую скорость, надежность и непрерывность производства.

# GEA H-PACKER SO

**Высокоскоростная упаковочная система, специально разработанная для длиннорезанных макаронных изделий.**

Система приводится в действие бесщеточными электромоторами. Ее основные компоненты:

- двойные дозаторы, каждый из которых состоит из взвешивающего узла и объемной системы окончательной обработки для достижения конечного веса; регулируемые каналы подачи, позволяющие работать с длиннорезанными макаронными изделиями разной длины;
- горизонтальная упаковочная машина, состоящая из устройства автоматического склеивания пленки, управляемого с помощью ПЛК, и плат управления подачей пленки.

На основании своей запатентованной технологии GEA разработала последнее поколение зажимов для зачистки и запаивания, которые способны свести к минимуму количество обрезков в области запивания, тем самым улучшая общее качество мешка. Специальный блок запаивающих зажимов MCR/зажимов С ЗАЧИСТКОЙ является лучшим доступным на рынке на данный момент решением для производства пакетов с крошкой пасты с горизонтальным запаиванием. Одной из уникальных особенностей этих зажимов, приводимых в действие автономным бесщеточным мотором, является возможность работы в двух различных режимах: традиционный режим MCR и режим ЗАЧИСТКИ, в котором выполняется очистка зоны запаивания непосредственно перед выполнением процедуры запаивания. Переключение в любой из этих режимов выполняется механическим способом.

Производительность машины (относится к пакетам спагетти 500 г, диаметр 1,7 мм, длина 260 мм).

- Скорость упаковывания (зажимы для запаивания MCR): до 120 пакетов в минуту;
- Скорость упаковывания (зажимы для запаивания с зачисткой): до 100 пакетов в минуту;



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || [gsg@nt-rt.ru](mailto:gsg@nt-rt.ru)