

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || gsg@nt-rt.ru

СУШИЛКИ И УСТАНОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧАСТИЦ Система кондиционирования калия Технические характеристики



В состав системы кондиционирования карбоната калия GEA входит кондиционирующий барабан, и в ней используется псевдооживленный слой для глазурирования, глубокой очистки и сушки гранулированного карбоната калия, что значительно повышает качество продукта и производительность. Подъемно-лопастные насадки, угол барабана, форма струи, скорость вращения и время нахождения в установке могут быть отрегулированы в соответствии с необходимыми спецификациями продукта.

Система кондиционирования карбоната калия GEA

Хлорид калия из предыдущего технологического процесса клиента подается на кондиционирующий барабан с постоянной и стабильной скоростью с постоянной влажностью и температурой. По мере прохождения частиц через барабан распыляющие водяные форсунки покрывают глазурью и кондиционируют карбонат калия водяной взвесью для создания равномерного покрытия продукта, в то время как барабан обеспечивает равномерное разминание продукта для оптимальной глубокой очистки.

После этого смоченный продукт выгружается непосредственно в сушилку в псевдооживленном слое через разгрузочный лоток. Материал распределяется на наклонной направленной пластине псевдооживленного слоя, который продвигает материал в направлении стороны выгрузки псевдооживленного слоя. Размеры пластины поддерживают пробковый поток, что обеспечивает оптимальную степень псевдооживления, а направленный вверх поток воздуха предотвращает падение материала в нижнюю камеру. Регулируемая разгрузочная задвижка сгущенного продукта регулирует глубину слоя материала, которая изменяет время удержания и обеспечивает быстрое и полное опорожнение устройства.

Технологический воздух для псевдооживления подается нагнетательным вентилятором, а отработавшие газы проходят через мешочный фильтр для улавливания пыли перед отводом в атмосферу через вытяжной вентилятор. Давление чуть ниже атмосферного поддерживается над слоем при помощи сбалансированной системы нагнетательных и вытяжных вентиляторов, что устраняет необходимость в воздушных затворах в точках подачи и выгрузки.

Особенности

Действенное и эффективное поверхностное увлажнение гранул карбоната калия

Гранулы перекачиваются друг по другу в условиях высокой влажности во время нахождения в барабане

Округление гранул без их разрушения

Быстрая сушка

Испарительное охлаждение

Преимущества

Обеспечивает равномерное покрытие гранул

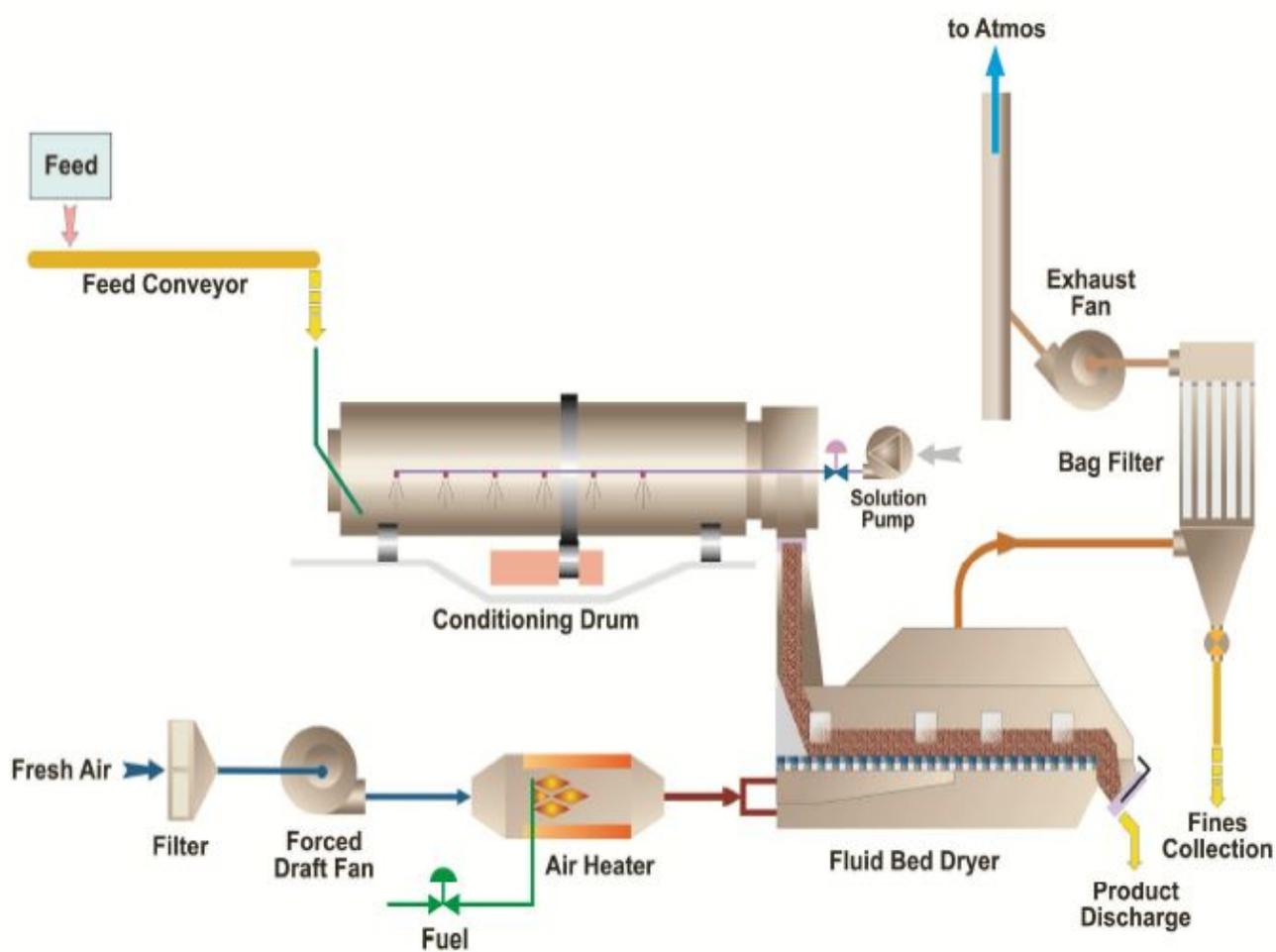
Обеспечивает их округление и упрочнение

Минимизирует содержание пыли в отводимом воздухе и уловленных частиц для допрессовывания

Быстро выпаривает остаточную влагу, оставляя твердую рекристаллизованную поверхность

Снижает энергопотребление

Типичная схема потока



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || gsg@nt-rt.ru