

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Самары (7273)495-231
Саратов (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || gsg@nt-rt.ru

СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ ЖИДКОСТИ СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ ЖИДКОЙ И СУХОЙ СОЛИ Технические характеристики



СИСТЕМА ДОЗИРОВАНИЯ ЖИДКОЙ СОЛИ

GEA предлагает полный набор технологий для дозирования точного количества растворов жидких солей и точного регулирования температуры. Наши удобные для пользователя технологии обеспечивают низкие расходы на техническое обслуживание и эксплуатацию в паре с повышенной энергоэффективностью.

GEA предлагает емкости как из нержавеющей стали, так и из армированного стекловолокном пластика объемом до 800 литров для дозирования жидкой соли. Все системы GEA разработаны в соответствии с самыми строгими требованиями гигиенических норм и обеспечивают долговечную и надежную работу.

Наша терморегулируемая система для дозирования соли разработана для работы совместно с цилиндрической емкостью из нержавеющей стали объемом около 800 литров, в котором готовят солевой раствор. Затем холодный солевой раствор с помощью центробежного насоса подается из емкости в нагревательное устройство, которое оснащено теплообменником с титановыми пластинами. После чего нагретый солевой раствор поступает по трубопроводу на машины вытягивания.

Оператор может с легкостью задать требуемую температуру солевого раствора. Контроль фактической температуры осуществляется с помощью контактного датчика в подающем трубопроводе. Эти данные температуры передаются на модулирующий клапан, который автоматически регулирует поток пара. Дозирование раствора при правильной температуре регулируется оператором с помощью клапана в линии подачи.

GEA также предлагает систему с двумя резервуарами для дозирования жидкой соли. В первом резервуаре из армированного стекловолокном пластика можно приготовить до 1800 литров насыщенного солевого раствора. Затем насыщенный раствор закачивают во второй армированный стекловолокном резервуар, где его смешивают со свежей водой для достижения требуемого точного содержания соли. Количество насыщенного солевого раствора, закачанного во второй резервуар, автоматически регулируется для обеспечения точной окончательной концентрации соли.

Данный конечный солевой раствор нагревается путем прямого впрыска пара, при этом управление температурой осуществляется посредством терморегуляторной системы с контактным датчиком, которая управляет паровпускным клапаном. Из ванн с датчиками уровня солевой раствор затем подается на машины вытягивания.



СИСТЕМЫ ДОЗИРОВАНИЯ СУХОЙ СОЛИ

GEA предлагает широкий ассортимент надежных и долговечных систем для дозирования точно измеренного количества сухой соли для сырной массы прошедшей процесс вытягивания. Добавление соли после вытягивания и перед формованием позволяет предотвратить возникновение проблем со структурой, упругостью и сроком годности сырной массы, которые в противном случае могут возникнуть из-за плохого поглощения воды.

Системы дозирования сухой соли от GEA предназначены для работы совместно с двусторонне усеченной конусообразной ванной для сухой соли, которая постоянно вращается с целью предотвращения образования комков соли и нагревается посредством наружной рубашки.

Резервуар содержит черпаки, которые подают соль в бункер, откуда она поступает в трубопровод для транспортировки сыпучих материалов. В конце данного трубопровода система с переменной скоростью вращения шнека подает соль в сырную массу, выходящую из растяжной машины. Сырный сгусток поступает в лоток с тефлоновым покрытием, в котором он сплющивается регулируемой лопаткой. Сыр транспортируется по данному лотку к вращающемуся барабану. Сенсорная система автоматически определяет толщину и скорость растянутой массы паста филата по мере ее продвижения по лотку, и эти данные отправляются на ПЛК, который регулирует частоту вращения распределяющего соль шнека, чтобы обеспечить точное дозирование соли. Сырная масса и соль перемешиваются во вращающемся барабане и поступают в устройство замешивания с вращающимися в противоположных направлениях шнеками. Отсюда соленый сыр паста филата поступает в формовочное устройство.

Тоннель для смешивания сыра и соли может быть оснащен трубопроводом для подключения к установке безразборной мойки (CIP). Сыворотка и моющие растворы установки CIP собираются в ванне, которая соединена с центробежным насосом. Приводы с серводвигателями, приводящие в движение шнеки для распределения и перемешивания соли, гарантируют точную и надежную работу.

Обеспечивая автоматическую регулировку и точный контроль, системы от GEA позволяют дозировать соль с точностью до 0,1%. Устройства изготавливаются из нержавеющей стали AISI 316, чтобы выдерживать коррозионную активность соли.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || gsg@nt-rt.ru