

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Самары (7273)495-231
Саранск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || gsg@nt-rt.ru

СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ ЖИДКОСТИ РАСТЯЖНЫЕ МАШИНЫ

Технические характеристики



МАШИНА ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С ПОВОРОТНЫМИ ЛОПАСТЯМИ

Машины для вытягивания сгустка в горячей воде с поворотными лопастями идеально подходят для производства сухих и твердых сыров, имеющих упругую и волокнистую структуру, включая сухую моцареллу для пиццы, скаморца и проволоки. GEA совместно с отраслевыми специалистами разработала серию из семи универсальных машин Combi с вращающимися лопастями производительностью от 500 до 6000 кг/ч.

Машины для вытягивания в горячей воде от GEA с поворотными лопастями представляют собой надежные и долговечные системы непрерывного цикла производства для средних и крупных производственных мощностей. Все наши машины могут использоваться совместно с производимыми нами системами дозирования сухой соли и подключаться к любой из формовочных установок GEA, включая высокопроизводительные машины карусельного типа.

Машины для вытягивания в горячей воде от GEA с поворотными лопастями обеспечивают оптимальный контроль растяжения, содержания воды и температуры. Два вращающихся в противоположные стороны шнека в подающем туннеле предварительно вытягивают отдельные части сырной массы по мере их поступления из режущего устройства в смесительную ванну. С помощью ручных микрометрических клапанов регулируют количество горячей воды, подаваемой как в подающий туннель, так и в смесительную ванну. Горячая вода также используется для пастеризации сыра в процессе его вытягивания вращающимися лопастями.

По истечении необходимого времени выдержки сгустка в смесительном устройстве сыр подается в формовочное устройство с помощью двух шнеков. Отработанную жидкость пропускают через сетчатый фильтр в резервуар с контактным датчиком для последующей откачки.

Системы вытягивания в горячей воде от GEA также обеспечивают оптимальную надежность. Приводы с серводвигателями с механическими инверторами гарантируют надежную работу и обеспечивают высокоточный контроль частоты вращения шнека и лопастей. Шнеки, лопасти и корпус машины имеют тефлоновое покрытие, при этом определенные модели могут подвергаться инновационной противопригарной обработке по технологии Vulcan от GEA, которая является альтернативой тефлоновому покрытию, но при этом поверхность практически не подвержена износу.

В опасных зонах всех систем предусмотрена механическая и электромеханическая защита для обеспечения безопасности операторов, а «гигиеническая конструкция» означает, что наша технология растяжения горячей водой соответствует самым строгим требованиям соответствующих норм и правил. Системы GEA также поставляются со всеми необходимыми трубопроводами и разбрызгивателями для подключения к установке безразборной мойки в целях обеспечения наиболее эффективной очистки, снижения потребления воды и повторного использования очищающего раствора.

МАШИНЫ ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С ПОГРУЖНЫМИ РЫЧАГАМИ

С помощью машин для вытягивания в горячей воде с погружными рычагами получают удлинённые, переплетающиеся сырные волокна, которые в частности подходят для производства мягких свежих сыров моцарелла, в том числе в виде шариков и косичек. GEA предлагает полный набор гигиенических, универсальных и удобных для пользователя систем периодического и непрерывного процесса производства, удовлетворяющих любым отраслевым требованиям, производительностью от 100 до 3000 кг/ч.

GEA разработала свои машины для вытягивания в горячей воде в сотрудничестве с отраслевыми специалистами. Для небольших и опытных производств мощностью до 200 кг/ч мы разработали ряд универсальных компактных установок для вытягивания горячей водой с погружными рычагами, которые выполняют вытягивание и формование в одном устройстве. Наши системы для непрерывного процесса производства предназначены для средних и крупных производственных мощностей и гарантируют оптимальную обработку и эксплуатационную надёжность. Эти системы, предназначенные для производств более крупного масштаба, могут быть подключены к любой формовочной установке из линейки GEA.

Машины для непрерывного процесса производства от GEA оснащаются двухстенными подающими туннелями, в которых с помощью двух шнеков выполняется предварительное вытягивание перед тем, как сырная масса поступит в смесительную камеру с погружными рычагами. Приводы с серводвигателями с механическими инверторами гарантируют точное управление частотой вращения и надёжную работу. Точный контроль подачи горячей воды в подающий туннель и смесительную ванну осуществляется с помощью ручных микрометрических клапанов. Регулируемая конфигурация трубопроводов позволяет очень точно контролировать уровень жидкости в ванне, в то время как отработанная сыворотка и моющие растворы удаляются в отдельный резервуар с фильтром и центробежным насосом.

Машины GEA изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304 с нанесением тефлонового покрытия на шнеки, смесительные рычаги и корпус машины. Некоторые модели могут подвергаться механическо-химической обработке с использованием инновационной технологии Vulcan от GEA, которая является альтернативой тефлоновому покрытию.

Все машины вытягивания сгустка от GEA включают в себя механическую и электромеханическую защиту в опасных зонах для обеспечения безопасности оператора. Гигиеническая конструкция соответствует самым строгим требованиям норм и обеспечивает эффективную и оптимальную очистку для сведения к минимуму потребления воды и времени простоя машины.

GEA может предложить запатентованную антиадгезионную обработку Vulcan собственной разработки как эффективную альтернативу традиционному тефлоновому покрытию для металлических поверхностей, которые соприкасаются с продуктом на многих этапах производства вытяжного сыра.

Vulcan представляет собой инновационную механическо-химическую технологию обработки, которая включает в себя несколько циклов механической полировки металлической поверхности при различных давлениях и углах. В процессе обработки получают неадгезионную поверхность, которая имеет практически неограниченный срок службы. Это является основным преимуществом по сравнению с традиционным тефлоновым покрытием, которое может изнашиваться или даже скалываться и требует периодического повторного нанесения. Vulcan также обладает высокой устойчивостью к циклам безразборной мойки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || gsg@nt-rt.ru