

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Самары (7273)495-231
Саратов (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Новыйбурск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || gsg@nt-rt.ru

СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ ЖИДКОСТИ УСТРОЙСТВА ФОРМОВАНИЯ И ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ Технические характеристики



Когда карусель вращается, продукт подвергается предварительному отверждению посредством распыления холодной воды, а в конце вращения формы выгружаются в ванну для отверждения. Охлаждающая вода проходит через теплообменник и циркулирует в контуре с помощью центробежного насоса.

Управление системой осуществляется с помощью ПЛК и, кроме того, она оснащается трубопроводом и разбрызгивателями, подключаемыми к внешней установке безразборной мойки для эффективной очистки. Подающее устройство и карусель также полностью отделены друг от друга, когда они не используются, что также способствует более быстрой и простой мойке. Все контактирующие с продуктом части имеют тефлоновое покрытие, при этом шнеки и карусель приводятся в действие сервомоторами для обеспечения точного управления и надежной работы.

GEA также предлагает ванны (непрямое охлаждение) и системы орошения (прямое охлаждение) для формования и предварительного отверждения сыров. Эти системы могут быть изготовлены на производительность до 3500 кг в час.

Система прямого охлаждения включает в себя устройство подачи сыра со шнековыми конвейерами, которое перемещает сыр из вытяжного устройства в формовочную карусель. По мере прерывистого вращения карусели продукты в формах охлаждаются до 12 - 14°C с использованием системы орошения холодной водой. После полного оборота пневматическая система выгружает продукты из пресс-форм на короткую ленту для их передачи на следующий этап обработки. Система регулирования размера предназначена для производства сыров разной высоты с использованием одних и тех же форм.

Контроль всех рабочих параметров машины осуществляется с помощью ПЛК. Центробежный насос обеспечивает эффективное вторичное использование и циркуляцию охлаждающей воды, а также последующее вторичное использование моющих растворов.

GEA также может поставлять системы формования и предварительного отверждения, в которых предварительное отверждение продукта осуществляется за счет холодной водяной ванны, создаваемой вокруг формовочной карусели. Системы производительностью до 2000 кг в час могут оснащаться каруселями для формования цилиндрических или прямоугольных головок сыра весом от 300 г до 5 кг каждая.

Все устройства GEA предназначены для удобного использования и для минимизации потребления воды. Осуществляется рециркуляция через теплообменник и повторное использование воды для отверждения и предварительного отверждения. Некоторые машины могут оснащаться трубопроводом и разбрызгивателями для подключения к внешней установке безразборной мойки.

Запатентованная технология противопригарной обработки Vulcan

Мы также можем поставлять системы, обработанные с использованием запатентованной технологии противопригарной обработки Vulcan. GEA разработала метод специальной обработки металла, обеспечивающей его долговечность, под названием Vulcan, которая имеет ряд преимуществ по сравнению с традиционным тефлоновым покрытием.

Все контактирующие с продуктом поверхности систем формования и предварительного отверждения от GEA либо обрабатываются с использованием технологии Vulcan, либо имеют тефлоновое покрытие и, кроме того, предусмотрена механическая или электромеханическая защита систем в опасных зонах и водонепроницаемые панели управления, изготовленные из нержавеющей стали.

Наши устройства также обеспечивают простоту проверки основных узлов и деталей в целях облегчения осуществления текущего контроля и проведения регулярного технического обслуживания.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://gea.nt-rt.ru/> || gsg@nt-rt.ru